2022年11月4日
　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　JBA　一般社団法人　全国地ビール醸造者協議会
　　 　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　会　長　 　田村 源太郎

「全国地ビール品質審査会２０２３」開催要項

１．事業名 「全国地ビール品質審査会２０２３」
２．主　催 JBA 　一般社団法人　全国地ビール醸造者協議会
３．後　援 独立行政法人 酒類総合研究所
４．事業目的 全国各地に広がるビール及び発泡酒製造メーカーの醸造技術の向上。
 　　　　現状の品質を再確認するとともに、結果をフィードバックする事で
　 　　　　品質改善に繋げる。また、定期的に実施し各メーカーの品質安定性の
　 　　　　向上と消費者向けの“クオリティ保証”となるべく権威を持たせる。
５．事業概要 出品されたビール及び発泡酒は、専門機器で成分分析した科学的な評価
　 　　　　と、専門家による官能評価とで総合的に評価する。
　 　　　　その結果を出品者にフィードバックする事により、品質レベルの確認と
 　　　　今後の品質改善に繋げる。
 　　　　品質レベルが優秀なものに対して賞を授与し、公表する。
６．対　象 JBA会員・非会員（全国のビール及び発泡酒製造メーカー）
７．実施内容
　（成分分析） 場　所　　独立行政法人　酒類総合研究所／広島県東広島市鏡山3-7-1
　 　　　　時　期　　2023年2月初旬**（2023年1月26日必着で分析用、官能用試料を**

**同時に送付（同梱可）、出品各社様へ試料発送依頼（1月中旬予定））**
　　　　 分析項目　ph、酸度、有機酸（クエン酸、コハク酸、リンゴ酸、酢酸、乳酸）、比重
　 　　　　　　　　　　　原麦汁エキス分、アルコール分、外観エキス分、真性エキス分
　 　　　　　　　　　　　外観発酵度、真性発酵度、ガス圧、苦味価、微生物検査（好気・嫌気）
　 　　　　審査基準　審査へ影響するのは、アルコール度数と微生物検査とする
　 　　　　　　　　　〇アルコール度数は、申告数値（ラベル表示値）と分析数値の差

が前後1％の範囲内（例えば5％の表示の場合、4％以上6％未満）
　 　　　　　　　　　　を合格とする
　 　　　　　　　　　〇微生物は、**意図しない微生物の混入**が103cfu／ml未満を合格と

する
　 　　　　　　※なお、成分分析結果は酒類総合研究所の研究目的にも使用いたします。
　（官能評価） 場　所　　独立行政法人酒類総合研究所／広島県東広島市鏡山3-7-1
　 　　　　時　期　　2023年3月8日（水）、9日（木）
　 　　　　審査員　　（独）酒類総合研究所、国税局鑑定官室、大手ビールメーカー、
　 　　　　　　　　　　日本地ビール協会審査員、日本ビアジャーナリスト協会、全国

の製造従事者（ブルワー）
　　　　 審　査　　１２．の審査要綱をご参照ください。
（総合評価） 審査結果（分析・官能）は後日、各社へフィードバックいたします。
　 　　　　また、審査で成分分析と官能評価で一定のクオリティ基準に達したビール
　　　　 を“入賞”とし、その中から最も優れたビールを“最優秀賞”を１点決め
　　　　　 それぞれに賞を授与いたします。
　　　 　　　　次年度の総会時に表彰式と合わせてマスコミ発表、ホームページ他で公表す
　 　　　　る予定です。
８．出品費用 1点あたり、JBA会員12,000円（税別）、非会員18,000円（税別）

**※お支払いは出品各社様へ試料発送依頼（1月中旬予定）の際に請求いたします。**

**※コロナ禍での実施のため、官能評価が中止となり、分析評価のみの実施の場合は出**

**品1点につき6,000円（税込）を返金いたします。**

**９．申込方法 別紙出品申込書に記入の上、締切までにメールしてください。**
　**（出品数）** **1社あたりの出品数に制限は設けませんが、全体出品数が多い場合は調整いた**

**しますので、出品申込の際に、優先順位を考慮してお申し込みください。**

**優先順位3位以降は順位空白の申込用紙に記入し、またコピーしてお使いく**

**ださい。**
　（ビール量） 出品ビール（発泡酒）は瓶・缶・ペットボトル製品に限ります。
　 　　　　必要量は出品毎に、成分分析用で4本（330mlで4本、500mlで4本）と
　　　 　　　　官能評価用で約3ℓ（330mlで8本、500mlで6本）が必要となります。
　 　　　　※必ず同ロットの出品試料をご準備ください。
　 　　　　　ロットが違う場合は審査対象外となりますので、ご注意ください。
**１０．申込先 JBA全国地ビール醸造者協議会事務局**

**〒105-8335 東京都港区芝3-23-1 セレスティン芝三井ビルディング12F**

**(株)JTBコミュニケーションデザイン　事業共創部 コンベンション第一事業**

**局内**

**TEL：(03)3657-0805　E-mail：jba@jtbcom.co.jp
１１．申込締切 2022年12月2日（金）**１２．審査要綱
　　（１）品質審査方法 　品質審査は別紙の通りJudging Sheetを使用し行います。

　　　　事前に出品者からビールのスタイル、副原料、及びそのビールの狙いについて情報を
　　　　得て、審査を行います。審査はJudging Sheetに従い、Appearance 4点、Aroma 6

点、Flavor and Body 7点、Technical Quality 3点、Total 20点の配点で点数を付けて

いただきます。この際の留意点は下の通りです。

1. スタイルとの合致については、点数に考慮しません。
2. あくまで審査員自身が消費者となったとき、どのように感じるかで採点を行います。
3. ただし、コメント欄については、スタイル等も含めてできる限り多くのこと

を記載し、フィードバックをお願いします。

1. また、指摘項目も感じたものがあればチェックしてください。
2. Technical Qualityについては、特にオフフレーバーがあった際は、その他の項目と2重に減点されることになりますが、これは、品質の向上を目指す本審査会の趣旨に沿ってのことです。
3. 審査は審査員を3つのグループに分けて行います。
4. 審査予審は①～⑥の6審まで行い、6～7点ずつの審査を行い、点数の高い1点を決審に送ります（出品数によって変更になります）。
5. 決審は、予審で審査された6～7点×6審×3グループ＝112点中、18点が上がってきます（出品数によって変更になります）。
6. 決審は、各審査員が一堂に会して、点数を新たにつけ、最上位のものに最優秀賞が贈られます。
7. 点数は0.5単位で評価していただきます。

　　（２）分類カテゴリー

 ①ラガー
　 ②ウィートビール
　 ③ペールビール（ペールエール、ケルシュなど）
　 ④ダークビール（スタウト＆ポーターを含む）
　 ⑤フレーバードビール（フルーツ系を含む）
　 ⑥サワー＆ワイルドビール
　 ⑦IPA
　 ⑧スペシャリティビール（①～⑦に当てはまらいないもの）
　　　　　　　　　※但し特殊原料を使用した商品は、エントリーシートに必ず記入

１３．　新型コロナウイルス感染症の拡大の影響による官能評価中止について

　　　　2023年2月中旬の段階で、新型コロナウイルス感染症の拡大の影響によって緊急事態

宣言や移動の制限などが政府や自治体から出されることになり審査員の確保が難しい

場合は官能評価を中止する場合があります。開催約10日前を目途に最終判断する予定

です。

　　　　中止の場合は８．出品費用の通り、出品費用の一部は返金いたします。また、官能評

価用の試料に関しては返品いたしませんので、ご了承ください。

「全国地ビール品質審査会２０２３」出品申込書

１．会社名（製造場名）

２．住　所 〒

３．代表者 役職　　　　　　　　　　氏名

４．担当者 役職　　　　　　　　　　氏名

５．連絡先 電話　　　　　　　　　　ファックス
 E-mail　　　　　　@
 ※具体的な出品案内をメールで送付いたしますので、必ずご記入ください。

６．ブランド名

７．醸造責任者名

|  |
| --- |
| 出品ビール・発泡酒①（優先1位） |
| 品目 | ☐ビール　・　☐発泡酒 |
| ビール・発泡酒名 |  |
| タイプ（スタイル） |  |
| 分類カテゴリー（①～⑧の番号を記入） | 番　　 |
| 初期比重 |  |
| SRM（色度数） |  |
| IBU（国際苦味単位） |  |
| アルコール度数（ラベル表示値） | ％　　 |
| ろ過の有無 | ☐ろ過　・　☐未ろ過 |
| 加熱処理の有無 | ☐加熱処理　・　☐非加熱処理 |
| 特殊原料（副原料、酵母、乳酸菌等）※1 |  |
| ビール・発泡酒の特徴（20文字以内）※2 |  |
| 審査提供時（開栓前）に瓶を混ぜることを希望するかどうか | ☐希望する　・　☐希望しない |

※1　大麦麦芽（モルト）、ホップ以外の特殊な原料（副原料）、酵母、乳酸菌等を使用した場合は**具体的に**お書きください。

※2　コンセプトを20文字以内で記載してください。地名などビール・発泡酒が特定できる記載は避けてください。

|  |
| --- |
| 出品ビール・発泡酒②（優先2位） |
| 品目 | ☐ビール　・　☐発泡酒 |
| ビール・発泡酒名 |  |
| タイプ（スタイル） |  |
| 分類カテゴリー（①～⑧の番号を記入） | 番　　 |
| 初期比重 |  |
| SRM（色度数） |  |
| IBU（国際苦味単位） |  |
| アルコール度数（ラベル表示値） | ％　　 |
| ろ過の有無 | ☐ろ過　・　☐未ろ過 |
| 加熱処理の有無 | ☐加熱処理　・　☐非加熱処理 |
| 特殊原料（副原料、酵母、乳酸菌等）※1 |  |
| ビール・発泡酒の特徴（20文字以内）※2 |  |
| 審査提供時（開栓前）に瓶を混ぜることを希望するかどうか | ☐希望する　・　☐希望しない |

※1　大麦麦芽（モルト）、ホップ以外の特殊な原料（副原料）、酵母、乳酸菌等を使用した場合は**具体的に**お書きください。

※2　コンセプトを20文字以内で記載してください。地名などビール・発泡酒が特定できる記載は避けてください。

|  |
| --- |
| 出品ビール・発泡酒③（優先3位） |
| 品目 | ☐ビール　・　☐発泡酒 |
| ビール・発泡酒名 |  |
| タイプ（スタイル） |  |
| 分類カテゴリー（①～⑧の番号を記入） | 番　　 |
| 初期比重 |  |
| SRM（色度数） |  |
| IBU（国際苦味単位） |  |
| アルコール度数（ラベル表示値） | ％　　 |
| ろ過の有無 | ☐ろ過　・　☐未ろ過 |
| 加熱処理の有無 | ☐加熱処理　・　☐非加熱処理 |
| 特殊原料（副原料、酵母、乳酸菌等）※1 |  |
| ビール・発泡酒の特徴（20文字以内）※2 |  |
| 審査提供時（開栓前）に瓶を混ぜることを希望するかどうか | ☐希望する　・　☐希望しない |

※1　大麦麦芽（モルト）、ホップ以外の特殊な原料（副原料）、酵母、乳酸菌等を使用した場合は**具体的に**お書きください。

※2　コンセプトを20文字以内で記載してください。地名などビール・発泡酒が特定できる記載は避けてください。

|  |
| --- |
| 出品ビール・発泡酒〇（優先　位） |
| 品目 | ☐ビール　・　☐発泡酒 |
| ビール・発泡酒名 |  |
| タイプ（スタイル） |  |
| 分類カテゴリー（①～⑧の番号を記入） | 番　　 |
| 初期比重 |  |
| SRM（色度数） |  |
| IBU（国際苦味単位） |  |
| アルコール度数（ラベル表示値） | ％　　 |
| ろ過の有無 | ☐ろ過　・　☐未ろ過 |
| 加熱処理の有無 | ☐加熱処理　・　☐非加熱処理 |
| 特殊原料（副原料、酵母、乳酸菌等）※1 |  |
| ビール・発泡酒の特徴（20文字以内）※2 |  |
| 審査提供時（開栓前）に瓶を混ぜることを希望するかどうか | ☐希望する　・　☐希望しない |

※1　大麦麦芽（モルト）、ホップ以外の特殊な原料（副原料）、酵母、乳酸菌等を使用した場合は**具体的に**お書きください。

※2　コンセプトを20文字以内で記載してください。地名などビール・発泡酒が特定できる記載は避けてください。

|  |
| --- |
| 出品ビール・発泡酒〇（優先　位） |
| 品目 | ☐ビール　・　☐発泡酒 |
| ビール・発泡酒名 |  |
| タイプ（スタイル） |  |
| 分類カテゴリー（①～⑧の番号を記入） | 番　　 |
| 初期比重 |  |
| SRM（色度数） |  |
| IBU（国際苦味単位） |  |
| アルコール度数（ラベル表示値） | ％　　 |
| ろ過の有無 | ☐ろ過　・　☐未ろ過 |
| 加熱処理の有無 | ☐加熱処理　・　☐非加熱処理 |
| 特殊原料（副原料、酵母、乳酸菌等）※1 |  |
| ビール・発泡酒の特徴（20文字以内）※2 |  |
| 審査提供時（開栓前）に瓶を混ぜることを希望するかどうか | ☐希望する　・　☐希望しない |

※1　大麦麦芽（モルト）、ホップ以外の特殊な原料（副原料）、酵母、乳酸菌等を使用した場合は**具体的に**お書きください。

※2　コンセプトを20文字以内で記載してください。地名などビール・発泡酒が特定できる記載は避けてください。